



CAMPAMENTO URBANO DE VERANO 2023

DANZA Y ARTE

NOMBRE Y APELLIDOS: _____ FECHA DE NACIMIENTO: _____

PADRE/MADRE O TUTOR: _____ D.N.I. _____

TELÉFONOS: _____, _____ EMAIL: _____

	GENERAL	
SEMANA	90 €	
1ª QUINCENA (Del 3 al 14 de Julio)	170 €	
2ª QUINCENA (Del 17 al 31 de Julio)	170 €	
3 SEMANAS	230 €	
23-26-27-28-29-30 DE JUNIO	100 €	
MES COMPLETO	270 €	

JUNIO						
L	M	X	J	V	S	D
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		
JULIO						
L	M	X	J	V	S	D
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

* Marque con una X la opción deseada y los días en el calendario

En caso de querer inscribir al alumno en otras fechas especifíquelo a continuación:

DOMICILIACIÓN BANCARIA																	
IBAN			ENTIDAD			SUCURSAL			DC		Nº CUENTA						

- ¿Autoriza a que su hijo salga solo del campamento? SI ___ NO ___
- ¿Autoriza a que su hijo realice la excursión a la Piscina Municipal de San Blas? SI ___ NO ___
- ¿Alergias? ___ ¿Cuáles? _____
- Autorización con nombre y DNI para recoger a su hijo por otro adulto: _____

- Horario de 8:00h a 16:00h.
- El precio incluye todas las actividades del campamento y salidas a la piscina.
- La comida y los cubiertos deberán traerlos los alumnos, el día de piscina preferiblemente bocadillo o sándwich.
- Todas las actividades estarán relacionadas con la danza, el movimiento y la creatividad.
- Información adicional: _____
- Entrega de inscripción presencial o mediante correo: araldadanceyfitness@gmail.com

FIRMA (padre, madre o tutor):

Aralda Trujillo García

